



Wir sind heller®

Gewerbe- &
Industriebeleuchtung



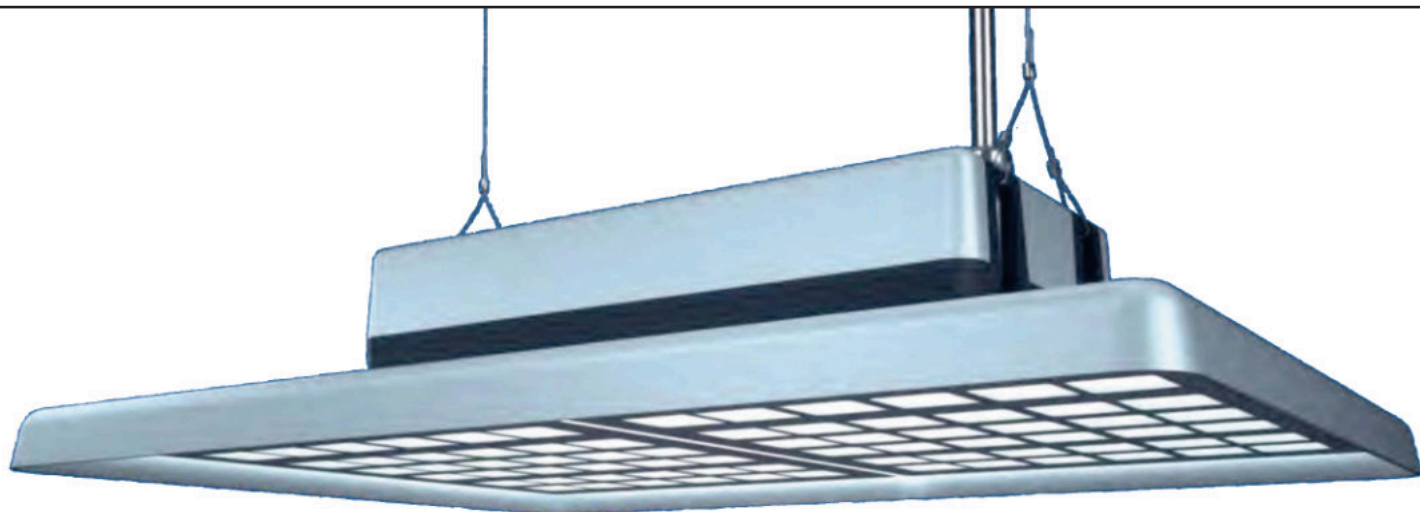
LED Hallenstrahler
MB Serie

WSH GmbH

Dörpestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de



LED Hallenstrahler MB Serie



Ein Hallenstrahler mit extrem hoher Lichtausbeute bei absolut geringer Blendung.

In der Welt der industriellen Beleuchtung ist Effizienz von entscheidender Bedeutung. Unsere LED-Hallenstrahler setzen hier neue Maßstäbe und liefern eine unschlagbare Lichtleistung von 160 Lumen pro Watt, kombiniert mit minimaler Blendung. Die Serie ist in einer Vielzahl von Ausführungen erhältlich, um die Anforderungen Ihrer spezifischen Anwendung.

Höchste Lichtleistung pro Watt

Mit einer erstaunlichen Lichtausbeute von 160 Lumen pro Watt bietet die MB Serie eine optimale Helligkeit, die Ihnen dabei hilft, Ihre Arbeitsumgebung optimal auszuleuchten, während Sie gleichzeitig Ihre Energiekosten senken. Diese bemerkenswerte Effizienz bedeutet, dass Sie mit weniger Energie mehr Licht erhalten, was zu erheblichen Kosteneinsparungen führt.

Minimale Blendung für Komfort und Produktivität

Blendung kann nicht nur unangenehm sein, sondern auch die Produktivität beeinträchtigen und sogar Sicherheitsrisiken mit sich bringen. Unsere LED-Hallenstrahler Serie MB ist darauf ausgelegt, diese Probleme zu minimieren, indem sie eine äußerst geringe Blendung bietet. Dies ermöglicht ein angenehmes Seherlebnis für Ihre Mitarbeiter, während gleichzeitig die Sicherheit und Effizienz am Arbeitsplatz verbessert wird. Mit unseren der MB Serie können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Beleuchtung nicht nur funktional, sondern auch komfortabel ist.

Kompaktes Design für maximale Vielseitigkeit

Die LED-Hallenstrahler Serie MB ist äußerst kompakt, was sie zu einer ausgezeichneten Wahl für Anwendungen macht, bei denen Platz ein knappes Gut ist. Ihr schlankes, formschönes Design ermöglicht eine einfache Installation auch in beengten Bereichen, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Darüber hinaus bedeutet die geringe Größe dieser Strahler, dass weniger Platz benötigt wird und somit Ihre Lager- oder Arbeitsfläche optimal nutzbar bleibt. Flexibilität und Effizienz gehen Hand in Hand mit diesen kompakten Hallenstrahlern.

Vielfältige Ausführungen für jede Anwendung

Jede industrielle Umgebung hat einzigartige Anforderungen. Daher bieten wir eine breite Palette von Ausführungen für unsere LED-Hallenstrahler Serie MB an, um sicherzustellen, dass Sie genau die richtige Beleuchtungslösung für Ihre spezifischen Anforderungen erhalten. Ob Sie nach verschiedenen Leistungsstufen (60 - 300W), Montageoptionen (Abgehängt oder Bügel), Abstrahlwinkel (80°, 110°, 30x90°) oder Dimmungen (1-10V, 0-10V, DALI, PWM) suchen, unsere LED-Hallenstrahler bieten die Vielseitigkeit, die Sie benötigen, um Ihre Beleuchtungsziele zu erreichen.

Die Vorteile in der Praxis

Die hervorragende Lichtausbeute unserer LED-Hallenstrahler macht sie ideal für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen, darunter Lagerhallen, Produktionsstätten, Sportanlagen und mehr. Durch die Reduzierung der Blendung verbessern sie nicht nur den Komfort und die Sicherheit, sondern tragen auch zur Steigerung der Produktivität bei. Ihr kompaktes Design ermöglicht eine einfache Installation und maximale Platzersparnis, während die verschiedenen Ausführungen sicherstellen, dass Sie die perfekte Beleuchtungslösung für Ihre spezifischen Anforderungen erhalten.

Eine unschlagbare Kombination aus Leistung, Komfort und Vielseitigkeit, die Ihre industrielle Beleuchtung auf ein neues Niveau hebt.



LED Hallenstrahler MB Serie



120W Version

Nennleistung/rated power [Watt]: 120
 Nennlichtstrom/luminous flux ¹[Lumen]: 19200
 Produkt/product LxBxH [mm]: 415 x 310 x 120 mm
 Gewicht netto/net weight [kg]: 4,1 kg
 Gewicht brutto/gross weight [kg]: 4,5 kg

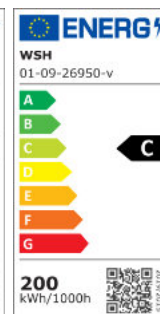
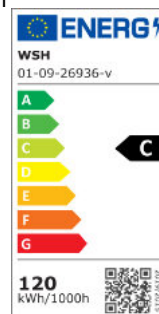
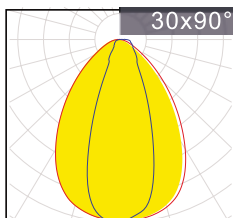
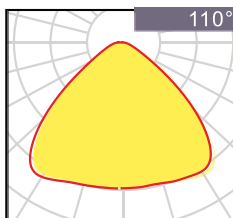
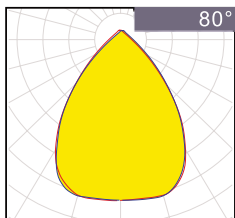
200W Version

Nennleistung/rated power [Watt]: 200
 Nennlichtstrom/luminous flux ¹[Lumen]: 32000
 Produkt/product LxBxH [mm]: 487 x 362 x 120 mm
 Gewicht netto/net weight [kg]: 5,8 kg
 Gewicht brutto/gross weight [kg]: 6,5 kg

Technischen Daten/photometric data

Farbtemperatur/color temperature ¹[Kelvin]: 4000K
 Farbwiedergabeindex/color rendering index [CRI > Ra]: CRI > 80
 Abstrahlwinkel/beam angle [$^{\circ}$]: 80°, 110°, 30*90°
 Aufwärm-/Startzeit/warming-start time (60%) [s] < 0,50 - < 0,5
 LED-Chip [Typ]: Philips
 Effizienz/efficiency [lm/w]: > 160lm/w
 Eingangsspannung/input voltage [Volt]: 100-277VAC
 Frequenz/frequenz [Hertz]: 50-60 Hz
 Merkmale/features
 Blendung UGR < 21
 Montage
 Montageart Abgehängte Montage / Bügelmontage
 Kabellänge: 1 Meter
 Schutz OTP, OCP, OVP, SCP
 Treiber/driver
 Leistungsfaktor/power factor [PF]: > 0,95
 Dimmbar/dimmable - Schnittstelle/interface: 0-10V, 1-10V, DALI, ZigBee, PWM
 Betriebstemperatur/operating temperature [°C]: -40°C bis +50°C
 Lagertemperatur/storage temperature [°C]: -40°C bis +75°C

IP-Schutzklasse/IP protection [IP]: IP65
 IK Schlagschutz [IK]: 10
 Schutzklasse/electrical protection class [SKL]: I
 Zertifizierungen/certifications: CE, EMC, RoHS
 Überspannungsschutz 10kV
 Energieeffizienzklasse/energy class [EEK]: D
 Gewichteter Energieverbrauch/energy consumption [Ec]: 120 kWh/1.000h
 Nennlebensdauer/lifetime [h]: L90/B10 50.000h (Tm21)
 Schaltzyklen/switch cycles [x]: 100.000
 Material-/material
 Gehäuse/housing - Farbe/color : Aluminiumdruckguss
 Optik/optics - Farbe/color : Polycarbonat, Linsenoptiken
 Quecksilberfrei/mercury free : ja/yes
 Leuchtentyp/light type : hochleistungs-Flutlicht
 Sockeltyp/socket type : Leuchtmittel integriert
 Lieferumfang/delivery included
 Leuchte/light [Stück/pcs]: 1
 Netzgerät/driver ¹[Stück/pcs]: inkl.
 Bedienungsanleitung/manual [Stück/pcs]: 1
 Garantie/warranty ¹[Jahr/year]: 5 Jahre

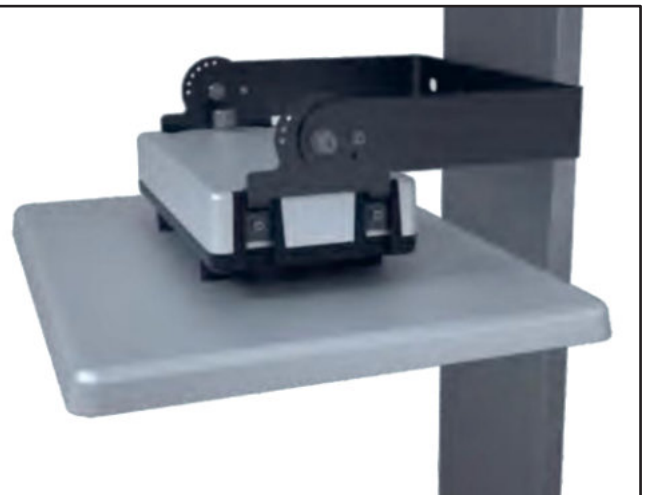
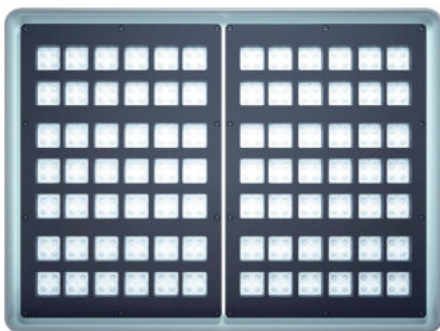
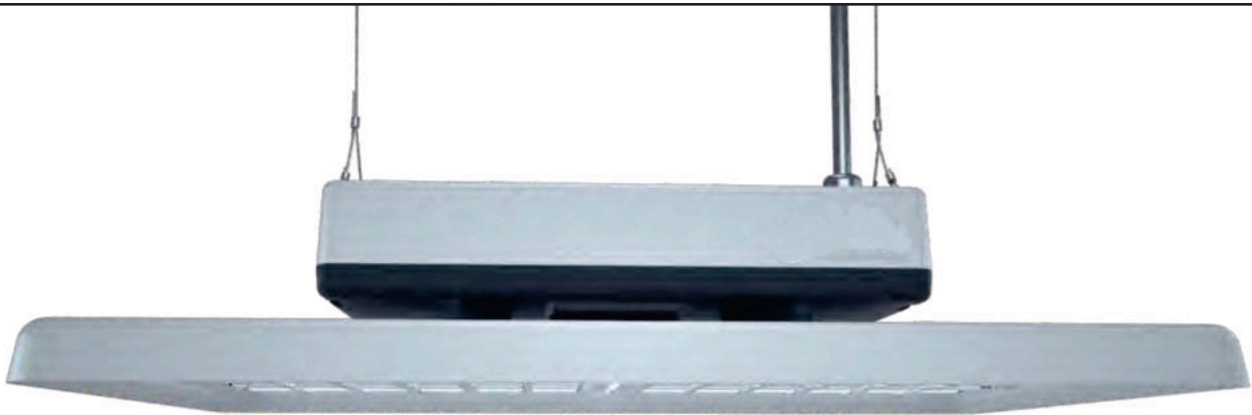
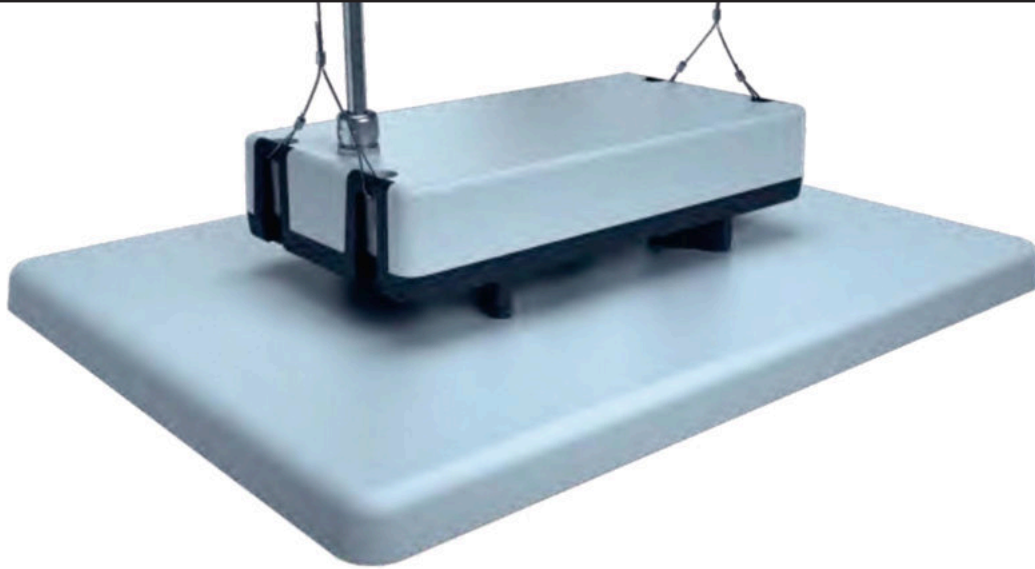




Wir sind heller®

Gewerbe- &
Industriebeleuchtung

LED Hallenstrahler MB Serie



Technische Änderungen vorbehalten

WSH GmbH

Dörpstraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de