



Wir sind heller®

LED  
Licht  
für Profis

## LED Lichtkonzept Lagerhallenbeleuchtung



Die Beleuchtung von Hallen zur Warenlagerung muss verschiedene Bedingungen erfüllen.

Es kommt hier nicht nur auf die Ausleuchtung der Waren an, sondern hauptsächlich auf die Funktionalität der Beleuchtung. Vorrangig müssen die Arbeitswege zwischen den Regalen nach Arbeitsstättenrichtlinie beleuchtet werden. Wichtig dabei ist ebenfalls die vertikale Beleuchtung, also die Beleuchtung der Regalseite, um hier angebrachte Beschilderung einfacher lesen zu können. Die Blickrichtung des Lagerpersonals ist öfters nach oben gerichtet und trifft in die Leuchte. Besonders bei niedrigen Lagern sollte die Beleuchtung blendungsarm gehalten sein.

### Lager mit einer Raumhöhe um die 4m, Bühnen bzw. Mehrgeschosslager

Zu empfehlen ist hier ein einfach einzusetzendes, lineares Beleuchtungssystem.

Der LED Hallenstrahler HPT wird an eine Schiene angebracht, in welche auch die Verkabelung eingelegt wird. Steuerungselemente (PIR Sensor) werden ebenfalls an der Schiene montiert. Durch den breiten Lichtaustritt und eine opale Optik wird die Blendung der HPT Strahler Serie soweit reduziert, dass der Arbeitsablauf nicht beeinträchtigt wird. Direkt an die Decke montiert hat sich eine Ausleuchtung mit einer 60W HPT bewährt.

### 4 Meter Deckenhöhe

Eine 60W HPT LED Hallenleuchte alle 4,5 Meter zwischen den Regalen erreicht ca. 150 Lux im Mittel

### Lager mit einer Raumhöhe größer 4m

Bei höheren Hallen ist der Einsatz unseres LED-Strahlers für Lager aus der MH+-Serie sinnvoll. Dieser leuchtet die Gänge mit der speziell für Lager entwickelten Korridoroptik optimal aus. Ein Lichtverlust z.B. durch Streuung auf Regaloberseiten wird dadurch minimiert. Durch die große Auswahl an verfügbaren Leistungen (80W – 280W) können nahezu alle Hallenhöhen realisiert werden.

### 8,5 Meter Deckenhöhe

Eine MH4 Plus Lageroptik alle 9 Meter zwischen den Regalen erreicht ca. 150 Lux im Mittel

### 12 Meter Deckenhöhe

Eine MH5 Plus Lageroptik alle 10,5 Meter zwischen den Regalen erreicht ca. 150 Lux im Mittel

### Steuerung

Meist macht eine präsenzgesteuerte Lichtsteuerung Sinn. Die Leuchten werden z.B. mit einem Dimmlevel von 20% eingeschaltet. Dies stellt einfaches Orientieren sicher, spart Energie und verursacht keine "dunklen" Bereiche. Betritt das Lagerpersonal den Gang, wird die Beleuchtung auf 100% hochgefahren und stellt so eine hervorragende Arbeitsumgebung sicher.

WSH GmbH

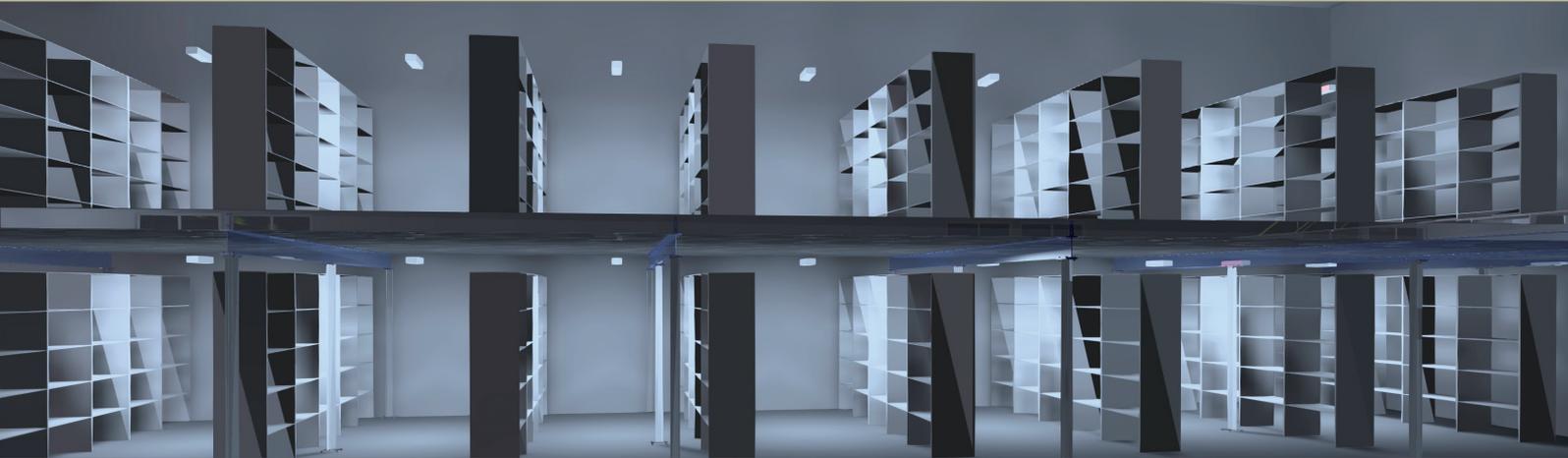
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de



Wir sind heller®

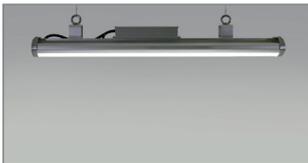
LED  
Licht  
für Profis

## LED Lichtkonzept Lagerhallenbeleuchtung



### Diese Komponenten brauchen Sie:

#### LED Hallenstrahler bis 4 Meter Deckenhöhe



**LED Strahler HPT - 60W**  
1HPT-1260W-v  
60W - 5600lm, optional dimmbar

#### LED Hallenstrahler ab 4 Meter Deckenhöhe



**LED Strahler MH Plus Serie**  
1MH104-30\_60-3  
4 Module, 160W, 17600 lm, dimmbar  
Lageroptik



**LED Strahler MH Plus Serie**  
1MH105-30\_60-3  
5 Module, 200W, 22000 lm, dimmbar  
Lageroptik

### Lichtsteuerung



**Zigbee Leuchtenmodul**  
ZIG-L1000  
WSH-Lichtsteuerung  
1 x je Strahler



**Funk-Dongle**  
ZIG-L3000  
WSH-Funk-Dongle, inkl. Software  
Einmalig



**Zigbee PIR-Sensormodul**  
ZIG-L2000  
WSH-Lichtsteuerung  
1 x je Modul



**PIR Sensor**  
1PR92580  
Decken Präsenzmelder PD4 1 Kanal AP  
1x Pro Feld



**Zigbee Tastermodul**  
ZIG-L2200  
WSH-Lichtsteuerung



**Taster**  
1MEG344039  
Wipptaster

## Lagerkonzept





## Inhaltsverzeichnis

Lagerkonzept

  Gelände 1

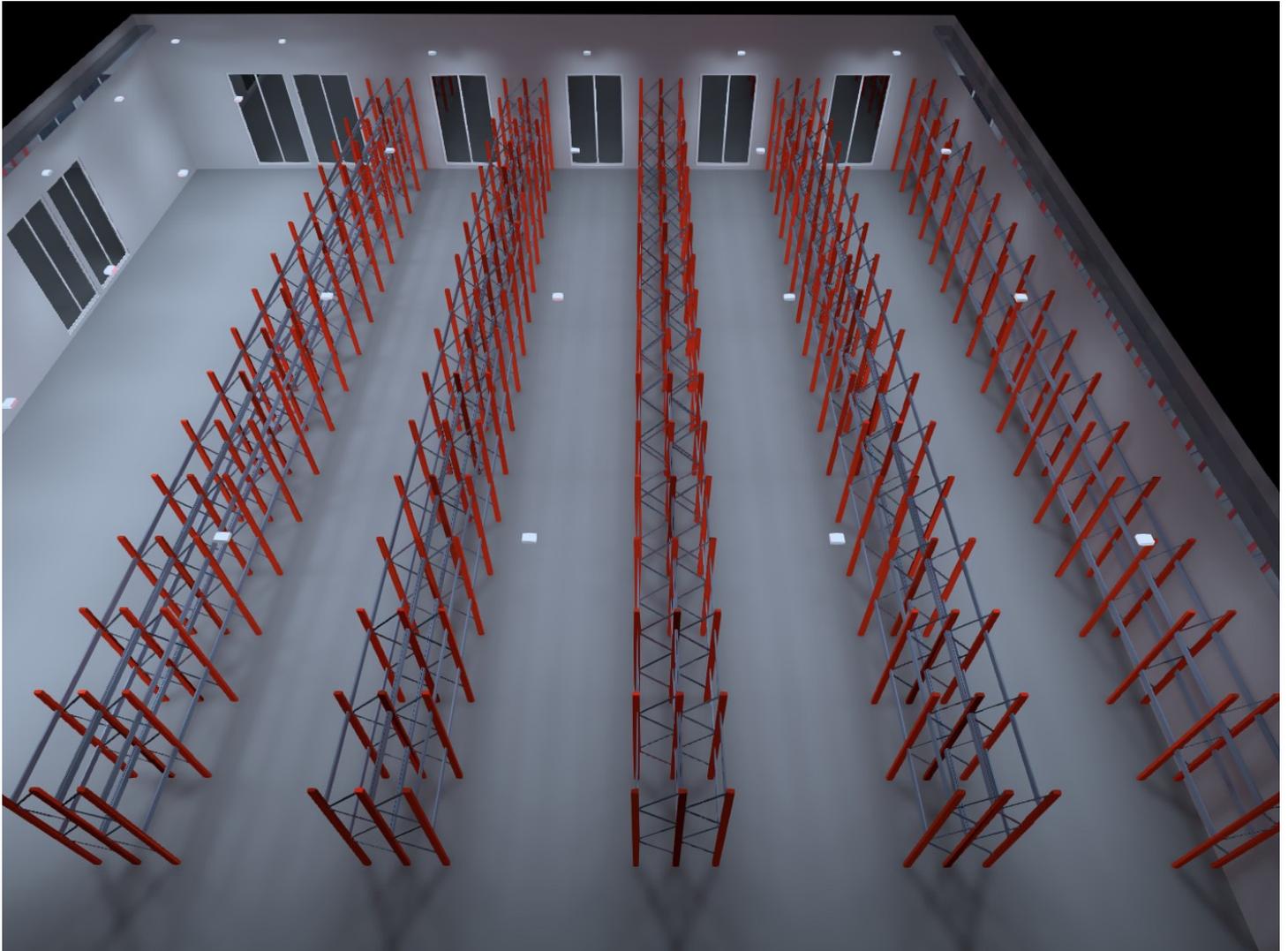
    Gebäude 1

      Etagen 1

        Lager

        Ansichten.....3

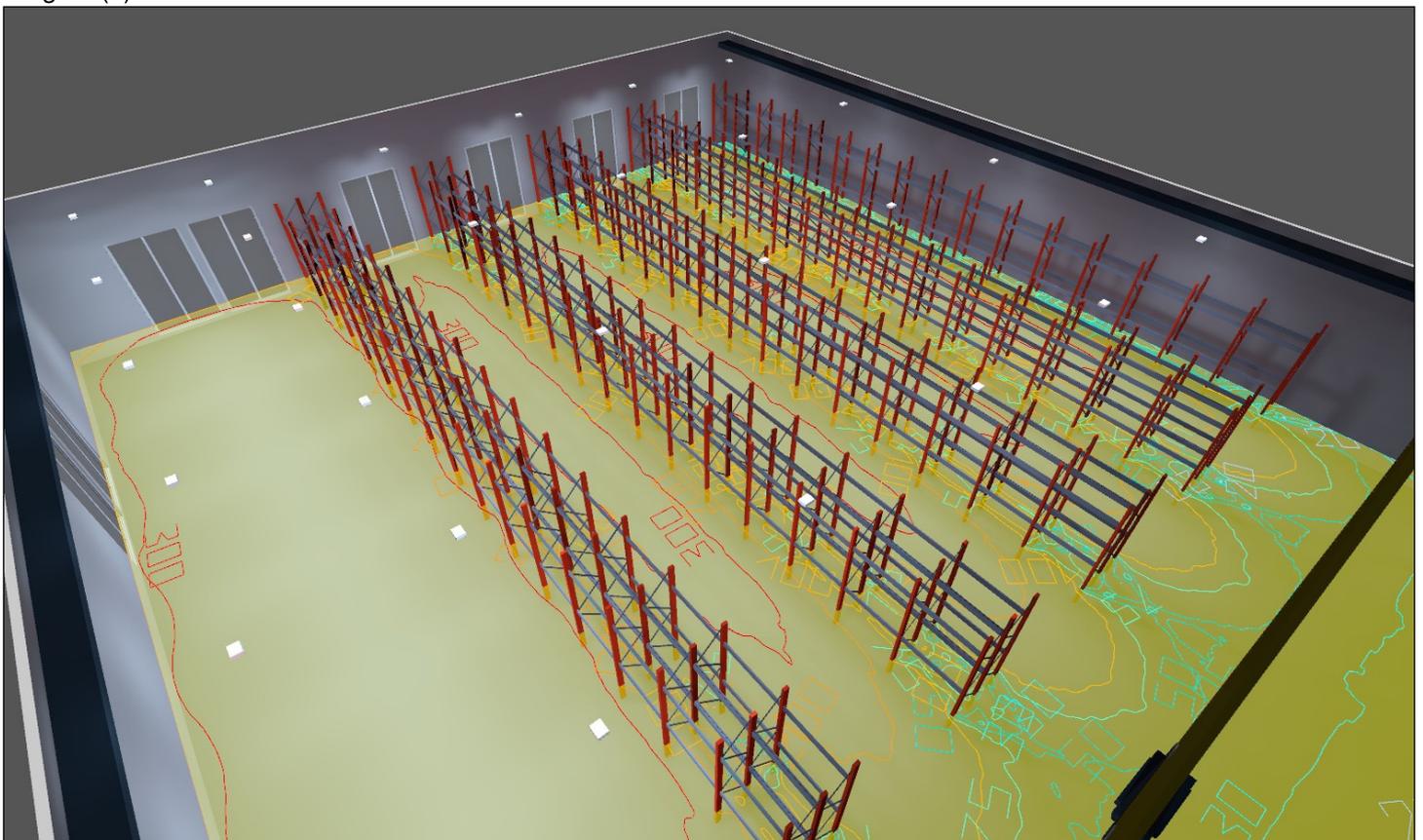
## Lager / Ansichten



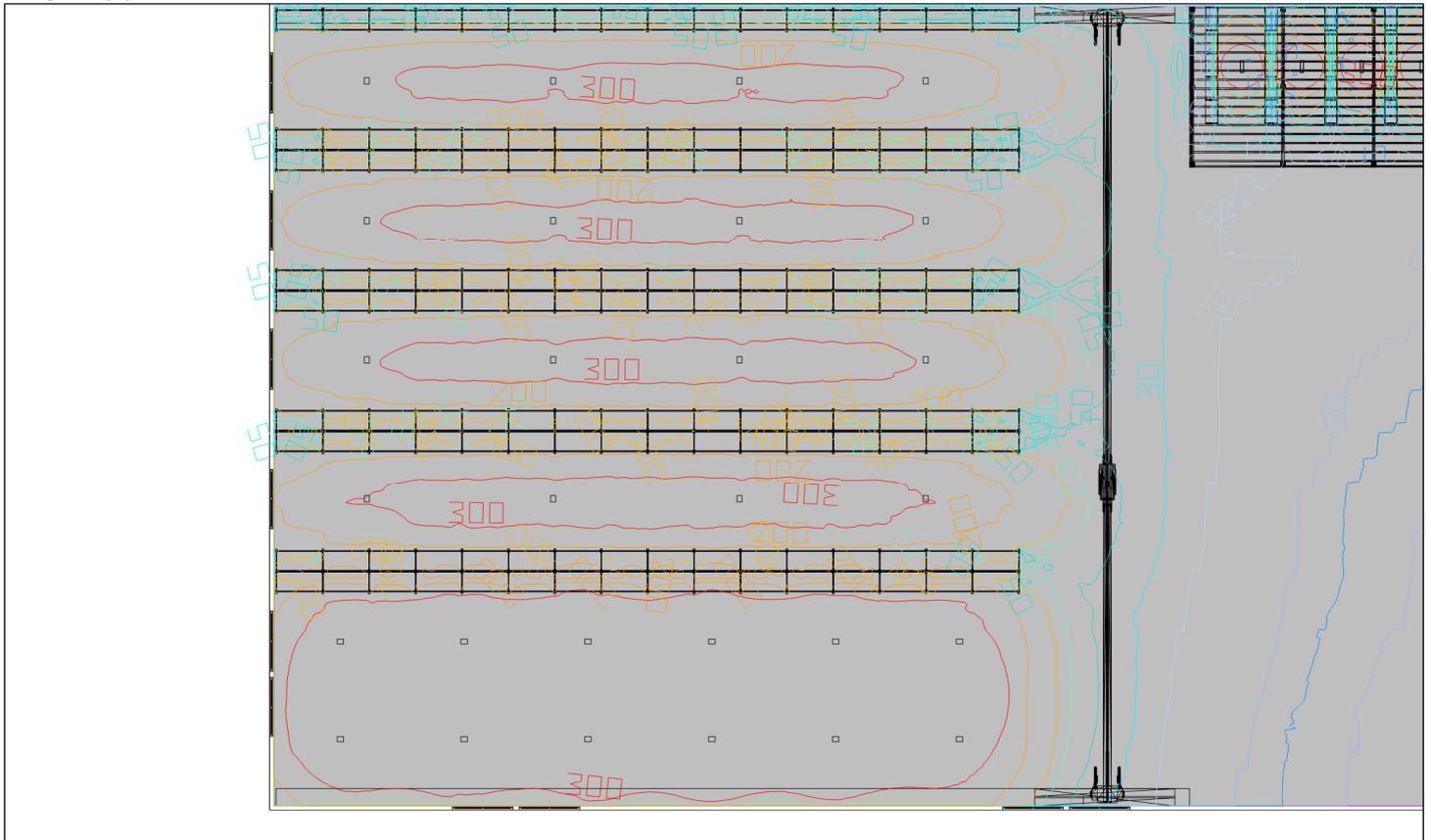
Etage 1 (2)



Etage 1 (3)

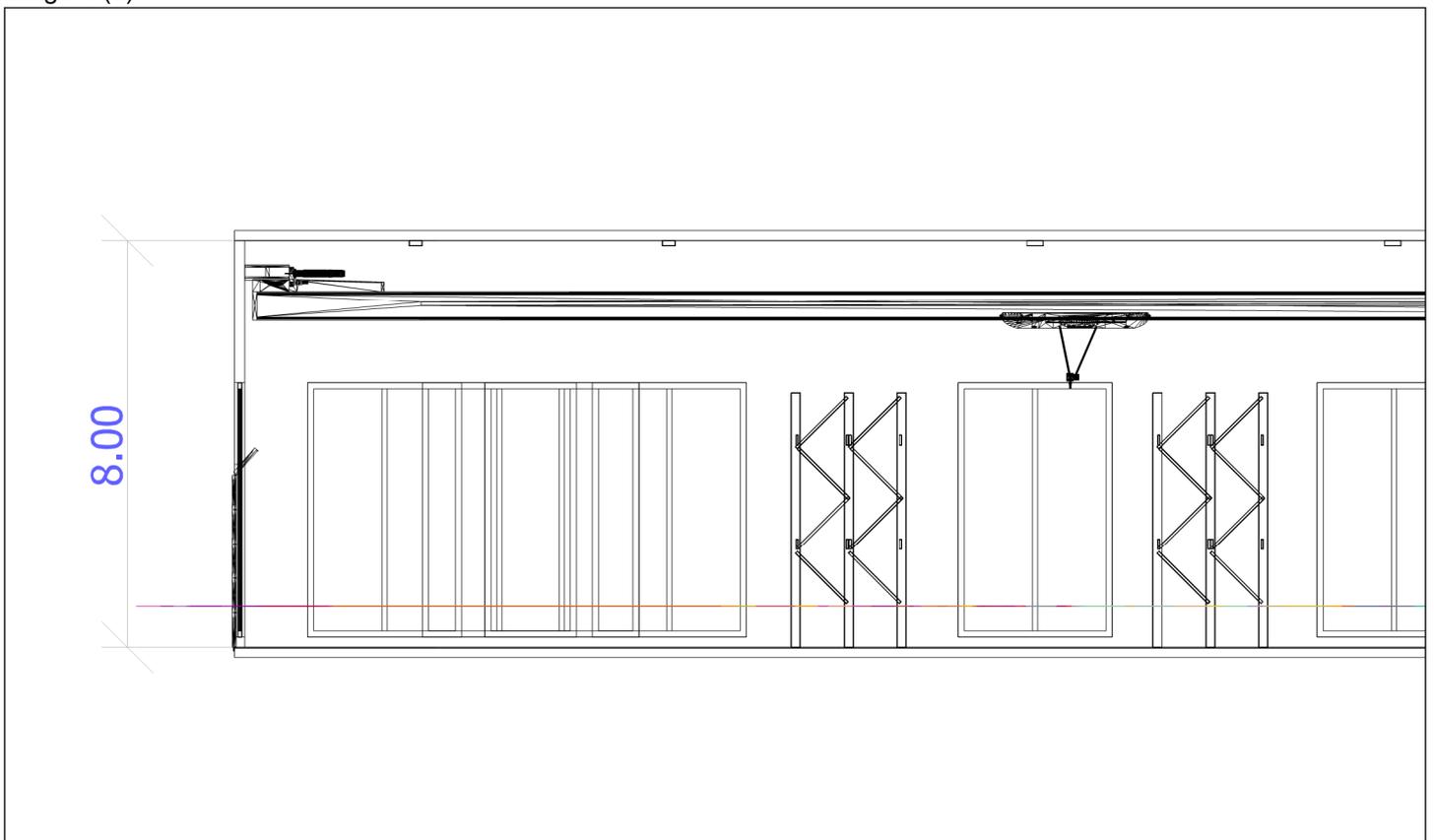


### Etage 1 (4)



Maßstab: 1 : 369

### Etage 1 (5)



Maßstab: 1 : 146

