Wir sind heller®

LED
Licht
für Profis

WSH Tankstellenleuchte

Serie TLE

WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

Wir sind heller®

LED
Licht
für Profis

LED Strahler zur Tankstellenbeleuchtung Einbau- und Anbauvariante

Tankstellen bieten ihre Leistung meist bis spät in die Nacht an - sind oft sogar durchgehend geöffnet. Dies erfordert eine gute Ausleuchtung - aus mehreren Aspekten. Zum einen muss sichergestellt werden, dass sich Kunden sofort optimal Orientieren können. Nicht nur der Tankvorgang - auch ein Check des Ölstandes, Bezahlvorgang per Kreditkarte und andere Tätigkeiten müssen gut ausgeleuchtet sein. Die Beleuchtung sollte aber auch Sicherheit vermitteln - sodass auch ängstliche Personen nachts keine Sicherheitsbedenken haben müssen. Des Weiteren sollte die Beleuchtung Sicherheitskameras nicht durch Flackern oder Blendung stören.

Speziell für die Ausleuchtung von Tankstellen entwickelt ist die Tankstellenleuchten-Serie von WSH mit modernster LED Technik ausgestattet. Die Tanksäulen und Umgebung werden energiesparend und optimal ausgeleuchtet.

Ein- und Aufbauvariante

Die LED Tankstellenleuchte lässt sich einfach verbauen, da das Gehäuse den Maßen der herkömmlich verbauten Leuchten angepasst ist. Der Stahler wird - wie ein Downlight - in die vorhandene Decke eingebaut. Hier können - wenn möglich - vorhandene Einlässe verwendet werden. So passt sie sich dem Design des Tankstellendaches an. Mit verschiedenen Wattagen und Abstrahlwinkeln ist eine gezielte, normgerechte Ausleuchtung einfach zu realisieren.

Hochwertige Komponenten

Beide Varianten werden mit Hochleistungs-LED Modulen ausgestattet, die im Wartungsfall einzeln ausgetauscht werden können. Alle Module sind in sich abgeschlossen und gegen Feuchtigkeit geschützt.

Lichtstarke LED Module mit hervorragendem Wärmemanagement und hochwertige Netzteile sorgen für eine lange LED Lebensdauer von 60.000 Stunden (L80) welches den Wartungsaufwand minimiert.

Die LED Strahler sind mit Schutzart IP68 für den Außeneinsatz bestens geeignet und können mit IK09 auch Schläge gut verkraften.

Das komplette System hat eine Hersteller-Garantie von 5 Jahren

Lichtsteuerung

Ausgestattet mit einer 1-10V Dimmung lassen sich die Tankstellenleuchten einfach in neue oder vorhandene Steuerungen einsetzen. So ist es möglich, die Beleuchtung nach dem Tageslicht zu steuern oder diese zum Beispiel nach geschäftsschluss auf ein Minimum herunter zu dimmen.

WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

Wir sind heller®

LED
Licht
für Profis

LED Strahler zur Tankstellenbeleuchtung Einbau- und Anbauvariante

Einbau-Modell	**HS-TLE1SL-v**	**HS-TLE202-v**	**HS-TLE203-v**	**HS-TLE204-v**
LED Anzahl	18x1	18x2	18x3	18x4
Leistung System	40W	80W	120W	160W
Lumen Leuchte,	6400	12800	19200	25600
Gewicht	11,90 kg	12,50 kg	13,20 kg	13,8 kg

Technische Daten

Lichttechnische Daten
Aufwärmzeit (60 %) [s]: < 0,50 s
Startzeit [s]: < 0,50 s
Abstrahlwinkel 25°, 40°, 60°, 90°, 40x90°
Farbtemperatur [Kelvin] 4000K,5000K,5700K
Farbwiedergabe RA70+-5

LED Daten:
LED (Typ): Lumileds Luxeon 5050 (18 Stück)

Elektrische Daten
Junction Temperatur < 0,70 °C
Nennspannung [Volt]: 100-240 VAC
Nennlebensdauer [h]: >60.000 h - L80
Bemessungslebensdauer [h]: 60.000 h
Schaltzyklen: > 50.000
Lichtstromerhalt Nennlebensdauerende: > 0,70
Lichtstromerhalt Nutzlebensdauerende: > 0,70
Leistungsfaktor (PF): > 0,95
Betriebstemperatur [°C]: -40°C bis 50°C
Lagertemperatur [°C]: -40°C bis 50°C
Dimmbar: 1-10V

Material
Gehäuse: Aluminium, PC
Gehäusefarbe: Aluminium
Abdeckung: Polycarbonat
Abdeckungsfarbe: klar, linsenoptik
Quecksilberfrei: Ja
Farbe: RAL 9003 (weiß)

Zertifikate und Standards
Zertifikate Leuchte CE, Qualitäts-Netzteil: TÜV Süd,
Netzteil optional ENEC zertifiziert
Schutzart: LED Module IP68, Treiber IP67
Energieeffizienzklasse (A - E): A++
Überspannungsschutz: 4KV

Spezifikationen
Ausrichtung: fest
Sockel/Fassung: nein (Module austauschbar)
Typ/Form: rechteckig

Garantie: 5 Jahre

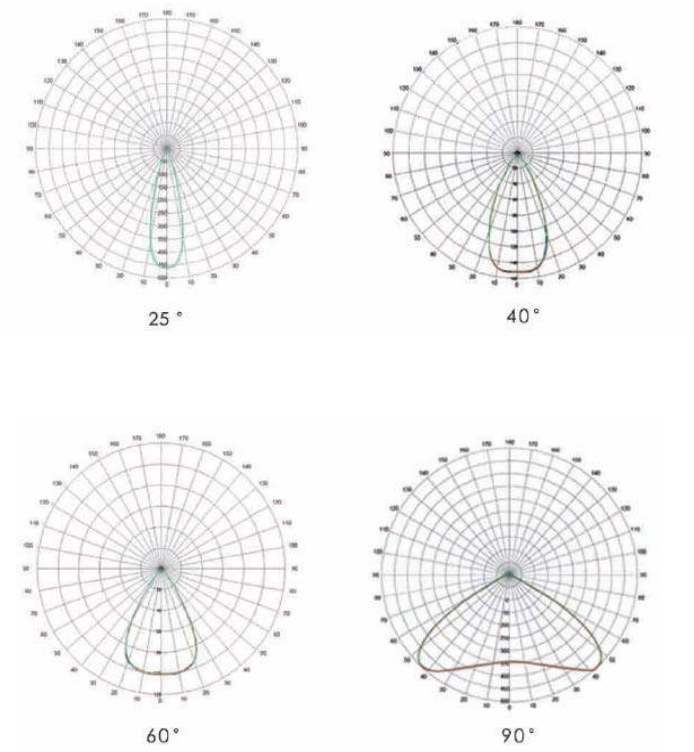
Abmessungen
Einbau-Modell
Maße (L/B/H) 650 x 650 x 110 mm

Garantie: 5 Jahre

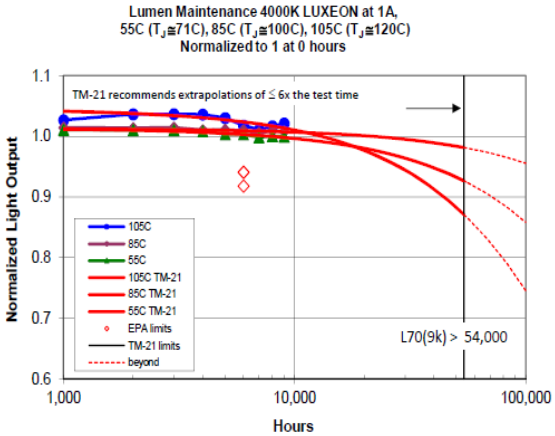
WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

LED Strahler zur Tankstellenbeleuchtung Einbau- und Anbauvariante

Lichtverteilung



LED Degration



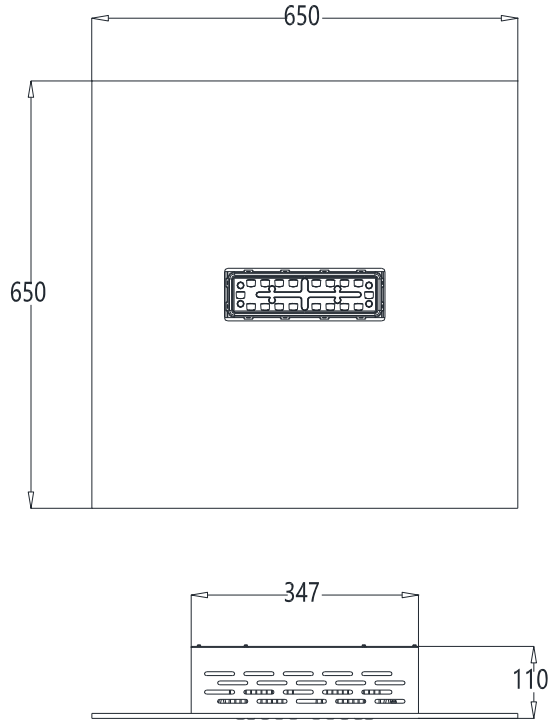
WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

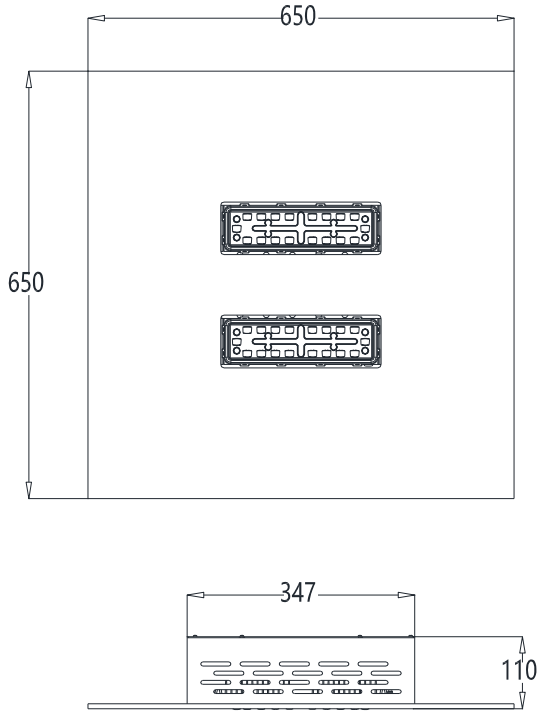
Wir sind heller®

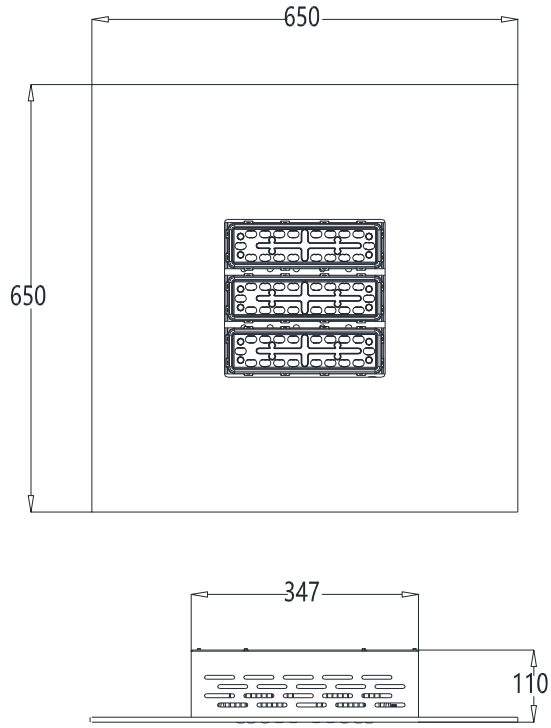
LED Licht für Profis

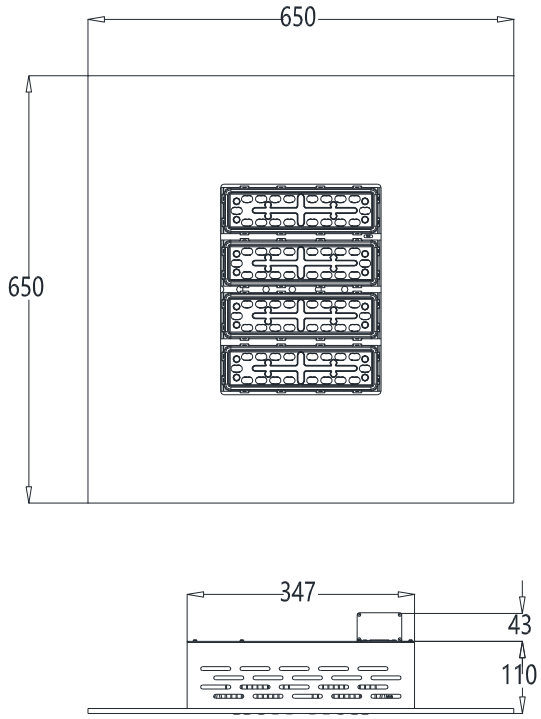
LED Strahler zur Tankstellenbeleuchtung Einbauvariante

Maßzeichnungen









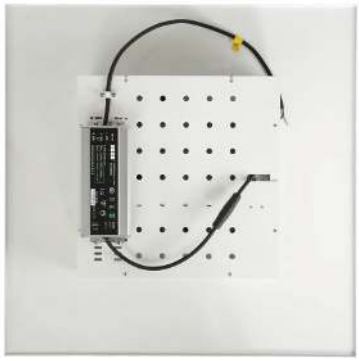
WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

LED Strahler zur Tankstellenbeleuchtung Einbauvariante

Ansichten/Installation

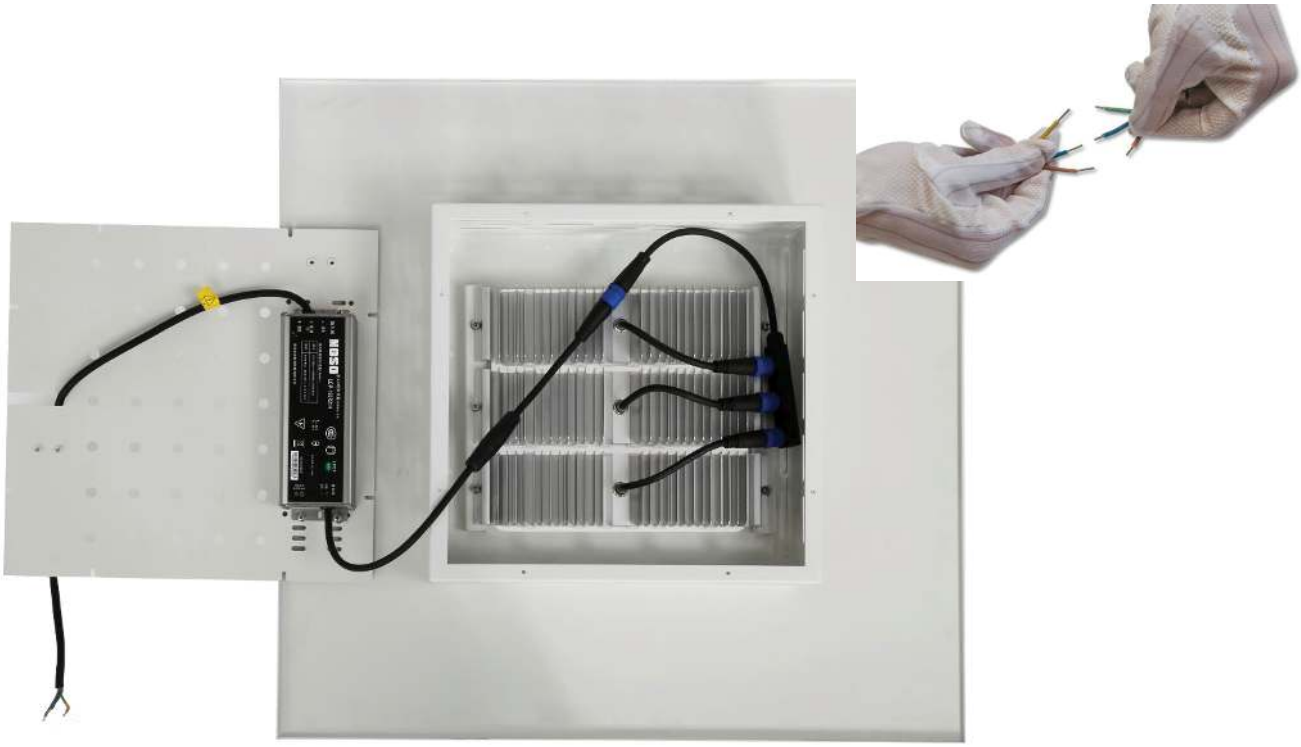
Vorderansicht

Rückansicht ohne Netzteil



Rückansicht mit Netzteil

Die Installation darf nur von elektronisch geschultem Personal durchgeführt werden. Alle wichtigen Informationen entnehmen Sie bitte aus der Bedienungsanleitung.



Rückansicht geöffnetes Gehäuse

Wartung / Service

Alle Wartungsarbeiten dürfen nur von elektronisch geschultem Personal durchgeführt werden.

WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de