Wir sind heller®

LED
Licht
für Profis

LED Hallenstrahler MH Plus

zuverlässige und flexible Industriehallenbeleuchtung

WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

Wir sind heller®

LED
Licht
für Profis

LED Hallenstrahler MH Plus - zuverlässige und flexible Industriehallenbeleuchtung

Hocheffizienter, modularer LED Industriestrahler

Die MH Plus Serie beleuchtet effizient Industriehallen, Lagerhallen, Sporthallen und Ähnliches - der LED-Hallenstrahler für Ihr Projekt !
Dabei setzt der erprobte Strahler auf hocheffektive Komponenten und die Zukunftssicherheit Ihrer Beleuchtungsanlage.

Modularer Aufbau der MH Plus Serie

LED Module und ein hervorragend darauf abgestimmte Netzteile fassen wir in einer Halterung zusammen. Dieses Design macht die MH Plus Serie so flexibel. Hocheffiziente LED Module mit verschiedenen Optiken (10°, 25°, 40°, 60°, 90°, versch. asymmetrisch) und Lichtfarben finden Sie in unserem Sortiment. Die Trennung von LED Modul und TÜV geprüften Netzteilen erhöht die Langlebigkeit beider Komponenten. Ein Überspannungsschutz von 4 kV ist in den Netzteilen integriert.
Durch den modularen Aufbau werden LED Hallenstrahler von 80 Watt bis 280 Watt realisiert. Mit einem Design meistert der Strahler die verschiedensten Beleuchtungssituationen. Ob Versandhalle mit 4 Meter Höhe, Montagehalle mit 12 Meter Höhe oder Hochregallager mit 24 Meter Höhe - die MH Plus Serie erfüllt alle Anforderungen.

Schutzarten

Die einzelnen Module haben einen IP Schutz von IP68, die Treiber - und der komplette Strahler - von IP67. Damit ist der LED Industriestrahler staubdicht und auch in feuchter Umgebung oder im Außenbereich einsetzbar.
Der Strahler hat eine Schlagschutzklassifizierung von IK09, was einer Schlagenergie von 10 Joule (Schlag mit 5 Kilogramm aus 20 Zentimeter) entspricht. Dies eignet die Serie auch für den Einsatz an Kranbahnen.

Für den Einsatz in Sporthallen und Turnhallen ist die MH Serie auf Ballwurfsicherheit getestet.

Wartung der Hallenstrahler Serie

Durch die Trennung von Modul, Netzteil und Halterung ist die Wartung einzelner Komponenten sicher und einfach. Sogar ein Wechsel des Netzteiles ist ohne weiteres möglich.

Zukunftssicherheit

Ständige Weiterentwicklung der Module macht die Strahler-Serie immer effektiver. Die Verbesserung der Optik und die Steigerung der Leistung der LEDs macht die MH Plus Serie hocheffizient und Leistungsstark. Durch das gleichbleibende Design können verschiedene Versionen der Serie aber weiterhin kombiniert werden.

Lichtsteuerung

Die MH Plus Serie ist standardmäßig dimmbar. Dadurch kann sie an vorhandene Lichtsteuerungen oder an unsere ZigBee basierte Lichtsteuerung angeschlossen werden.
Durch tageslichtabhängige Dimmung oder Präsenzmeldung wird der Energieverbrauch der Beleuchtungsanlage erheblich gesenkt.

MH Plus Technik

In den Modulen arbeiten Philips Luxeon T LEDs der neuesten Generation, kombiniert mit einem effektiven Wärmemanagement für lange Lebensdauern von 50.000 Stunden.
Die Module arbeiten perfekt mit den, ebenfalls auf lange Lebensdauern ausgelegten, Netzteilen zusammen. Diese sind TÜV geprüft und 1-10V dimmbar. Alle Komponenten werden in einem massiven Aluminium-Gehäuse kombiniert. Dieses unterstützt die einfache Montage und eine optimale Wärmeableitung.

Farbwiedergabe

Es gibt Arbeitsbereiche, in denen eine extrem gute Farbwiedergabe gefordert ist.
Die MH Plus Serie gibt es für diese Anwendungsbereiche auch mit Farbwiedergabewerten CRI >80 und sogar CRI >90, um auch höchste Ansprüche an das Farberkennen zu erfüllen.

Flimmerfreie Beleuchtung - gleichgerichtete Netzteile

Arbeiten Sie mit Maschinen, in denen sich Teile schnell drehen, darf die Beleuchtung nicht flackern, da sonst ein Stroboskop-Effekt auftreten kann.
Hochgeschwindigkeitskameras sind ebenfalls auf äußerst flimmerfreies Licht angewiesen, da sonst die Einzelbilder verschieden belichtet werden.
Die Netzteile der MH Plus Serie sind hervorragend gleichgerichtet, so dass Helligkeitsschwankungen sogar für die Ergebnisse der High-Speed Kameras im Testlabor kaum messbar sind.

http://www.wirsindheller.de/LED-Hallenstrahler-MH-Plus.191.0.html

WSH GmbH

Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

Wir sind heller®

LED Licht für Profis

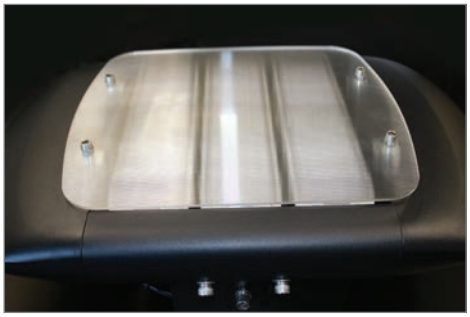
LED Strahler Modular (Plus Version)

Technische Daten

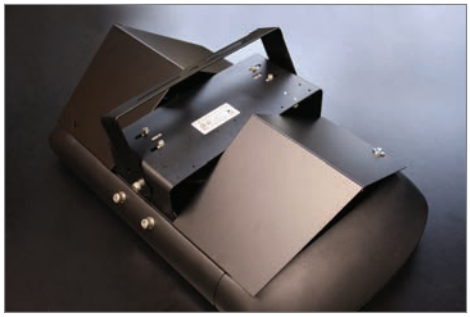
	MH2+	MH3+	MH4+	MH5+	MH6+	MH7+
Betriebsspannung	AC 90V-305V					
Module	2	3	4	5	6	7
Systemverbrauch	80W	120W	160W	200W	240W	280W
Lumen/Watt Strahler	110lm/W					
Lumen/Watt LED	125lm/W					
Leuchten Lumen output	8800lm	13200lm	17600lm	22000	26400	30800
Abstrahlwinkel	12° | 25° | 40° | 60° | 90° | 30° x 60°					
Farbtemperaturen	3000K | 4100K | 5300K | 6000K					
CRI	RA > 70 (optional RA > 80 oder RA > 90)					
LEDs	Philips LUXEON T					
Arbeitsumgebung	Zwischen -40°C und +50°C, 10% bis 90%RH					
Lagertemperatur	Zwischen -40°C und +50°C					
LED Lebenszeit	> 50.000 Stunden					
Gehäusematerial	Aluminium					
Maße	430mm x 340mm x 335mm	510mm x 340mm x 335mm	590mm x 340mm x 335mm	670mm x 340mm x 335mm	750mm x 340mm x 335mm	830mm x 340mm x 335mm
Überspannungsschutz	4kV					
Netzteil	optional ENEC zertifiziert					
	Ballwurfsicher nach DIN 18 032 Teil 3					
Schutzklassen	IP68 Module, IP 67 Netzteile, IK09 Komplettsystem					
Dimmung	1-10V (optional DALI)					
Garantie	5 Jahre					

Optionales Zubehör / Sonderausstattung:

Blendschutzabdeckung



Staubschutzabdeckung (thermische Wirkweise)



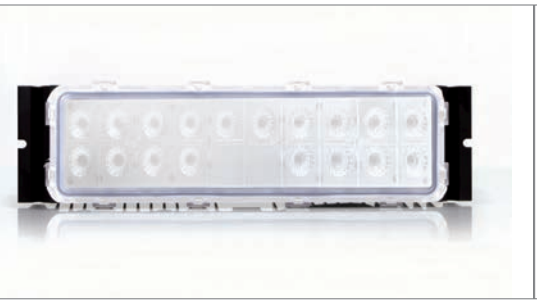
DALI Ausführung

WSH GmbH

Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de

Wir sind heller®

LED Licht für Profis



WSH GmbH
Dörspestraße 2 | 51702 Bergneustadt | Tel.: 02261 7897880 | Fax: 02261 7897881 | E-Mail: info@ Wirsindheller.de | www.wirsindheller.de